

deva.metal – samosmarny materiał ślizgowy

1. Struktura

Kompozyty brązu lub brązu cynowego lub żelaza lub niklu z równomiernie rozprowadzonym środkiem smarnym (grafit lub PTFE).

2. Charakterystyka

- bezobsługowy materiał ślizgowy odpowiedni do pracy w ciężkich warunkach,
- pracuje pod wysokimi obciążeniami,
- może pracować w temperaturach nawet do 800°C,
- optymalne warunki pracy przy niskich prędkościach i nieciągłej pracy,
- wysoka odporność na korozję,
- projektowany do szczególnych, konkretnych warunków pracy,
- dostarczany także w postaci półproduktu.

3. Zastosowanie

- huty, stalownie, turbiny, maszyny spożywcze, maszyny górnicze, statki, oczyszczalnie ścieków, pompy oraz sprężarki, maszyny pakujące itd.

4. Dostępność

- na zamówienie: tuleje cylindryczne, płyty i wykonania niestandardowe

5. Parametry techniczne

Parametr		Jednostka	Wartość			
			kompozyty brązu	kompozyty żelaza	kompozyty niklu	
Maksymalne obciążenia	statyczne	MPa	230	150	100	
	dynamiczne		115	70	50	
Maksymalna prędkość liniowa	na sucho	m/s	0,4	0,2	0,2	
	na sucho	MPa x m/s	1,5	1,0	0,8	
Temperatura pracy	maksymalna	°C	+350	+600	+450	
	minimalna		-100	-200	-200	
Współczynnik tarcia	na sucho	-	0,11	0,25 - 0,43	0,3 - 0,45	
Gładkość Ra	wałka	µm	0,2 - 0,8			
	obudowy		3,2			
Tolerancje wykonania	wałka	-	d7			
	obudowy		H7			
	tulei		zewnątrzna	s6/s5		
			wewnętrzna	C7 (po montażu D8)		
Twardość wałka		HB	180			
		HRC	35			

6. Warunki pracy

na sucho	bardzo dobrze
w oleju	bardzo dobrze
ze smarem	bardzo dobrze
w wodzie	bardzo dobrze
z cieczami procesowymi	słabo

7. Wskazówki montażowe

Zalecany montaż po schłodzeniu lub przy użyciu prasy.

Możliwy jest montaż przy pomocy śrub brązowych z ukręcanym łbem, jednak konieczna jest potem dodatkowa obróbka powierzchni.

Dodatkowe smarowanie poprawia własności i żywotność łożyska.

