

## deva.glide – samosmarny materiał ślizgowy

### 1. Struktura

Brązowy korpus z wprasowanymi kółkami grafitowymi oraz grafitową warstwą rozbiegową.

### 2. Charakterystyka

- bezobsługowy materiał ślizgowy odpowiedni do pracy w ciężkich warunkach,
- wykazuje odporność na obciążenia krawędziowe, zanieczyszczenia, obciążenia uderowe oraz korozję,
- może pracować w temperaturach do 250°C,
- najlepiej sprawuje się przy wysokich obciążeniach, niedużych prędkościach i nieciągłej pracy,
- absorbuje drgania,
- jest przewodnikiem cieplnym,
- odpowiedni do ruchu obrotowego, oscylującego, posuwisto-zwrotnego i postępowego,
- może być używany do kompensacji błędów położenia,
- może również pracować w smarowanych aplikacjach.



### 3. Zastosowanie

- śluzy, jazy, huty, stalownie, instalacje wydobywcze ropy i gazu, maszyny górnictwa odkrywkowego i podziemnego, turbiny wodne i parowe, maszyny do formowania wtryskowego, maszyny przemysłu spożywczego, formowanie opon, zawory, maszyny drukarskie, maszyny budowlane, pompy oraz sprężarki, maszyny pakujące itd.

### 4. Dostępność

- na zamówienia: tuleje cylindryczne, tuleje kołnierzowe, pierścienie, łożyska sferyczne, płyty oraz wykonania niestandardowe

### 5. Parametry techniczne deva.glide dg02 (najpopularniejszy gatunek)

| Parametr                    |            | Jednostka | Wartość      |
|-----------------------------|------------|-----------|--------------|
| Maksymalne obciążenia       | statyczne  | MPa       | 100*         |
|                             | dynamiczne |           | 70*          |
| Maksymalna prędkość liniowa | na sucho   | m/s       | 0,4          |
| Współczynnik $p \times v$   | na sucho   | MPa x m/s | 1*           |
| Temperatura pracy           | maksymalna | °C        | +250         |
|                             | minimalna  |           | -100         |
| Współczynnik tarcia         | na sucho   | -         | 0,10 – 0,12* |
|                             | w wodzie   |           | 0,08 – 0,12  |
| Gładkość Ra                 | wałka      | µm        | 0,2 – 0,8    |
|                             | obudowy    |           | 3,2          |
| Tolerancje wykonania        | wałka      | -         | c8, d8       |
|                             | obudowy    |           | H7           |
| Twardość wałka              |            | HB        | 180          |
|                             |            | HRC       | 35           |

\* - inne wartości dla innych odmian deva.glide (dg01, dg03, dg04, dg05)

### 6. Warunki pracy

|                        |        |
|------------------------|--------|
| na sucho               | dobrze |
| w oleju                | dobrze |
| ze smarem              | dobrze |
| w wodzie               | dobrze |
| z cieczami procesowymi | słabo  |

### 7. Wskazówki montażowe

Montaż po schłodzeniu lub przy użyciu prasy.

Ustalenie płytek realizuje się przy pomocy śrub z łbem stożkowym lub za pomocą ograniczeń kształtowych.

Warstwa ślizgowa jest pokryta rozbiegową warstwą z grafitu.

Możliwa jest dodatkowa obróbka średnic.