

## LD – materiał ślizgowy wymagający smarowania

### 1. Struktura

Jednorodny brąz (CuSn8 – cyna: 8%, ołów: <0,05%, reszta miedź) z zasobnikami smaru.

### 2. Charakterystyka

- cienkościenny materiał ślizgowy do pracy w warunkach ograniczonego smarowania smarem o dużej odporności na zużycie,
- posiada większe zasobniki smaru niż MBZ, co wydłuża odstęp między smarowaniem, a także umożliwia zbieranie wiórków i zanieczyszczeń,
- optymalne warunki pracy przy wysokich obciążeniach i niskich prędkościach liniowych,
- może być obciążany krawędziowo.



### 3. Zastosowanie

- podnośniki, cylindry hydrauliczne, komponenty pneumatyki, przemysł tekstylny i rolniczy itd.

### 4. Dostępność

- na zamówienie: tuleje cylindryczne oraz wykonania niestandardowe.

### 5. Parametry techniczne

Parametr		Jednostka	Wartość
Maksymalne obciążenia	statyczne	MPa	120
	dynamiczne		40
Maksymalna prędkość liniowa	smarowane smarem	m/s	2,5
Współczynnik p x v	smarowane smarem	MPa x m/s	2,8
Temperatura pracy	maksymalna	°C	+150
	minimalna		-40
Współczynnik tarcia	smarowane smarem	-	0,06 – 0,15
Gładkość Ra	wałka	µm	0,2 – 0,8
	obudowy		1,8 – 3,2
Tolerancje wykonania	wałka	-	h8
	obudowy		H8
Twardość wałka	normalna	HB	200
	dla przedłużonej żywotności		>350

### 6. Warunki pracy

na sucho	nie zalecane
w oleju	słabo
ze smarem	bardzo dobrze
w wodzie	nie zalecane
z cieczami procesowymi	nie zalecane

### 7. Wskazówki montażowe

Osadzać z użyciem trzpienia stopniowanego w otworze z wykonaną fazą wciskową po uprzednim zwilżeniu tulei lub otworu olejem.

Ustalenie: poza połączeniem wciskowym nie jest wymagane żadne dodatkowe zabezpieczenie, choć w konstrukcjach specjalnych lub dla ruchu posuwisto-zwrotnego możliwe jest również klejenie (np. klejem Loctite).

Nie stosować do smarowania olejów amortyzatorowych, środków z dodatkiem MoS<sub>2</sub>, grafitu i innych dodatków stałych (mogących zwiększać zużycie na skutek tarcia).