



Sintereisen FP15 – samosmarny materiał ślizgowy

1. Struktura

Spiek żelaza (98% Fe + Cu + grafit + przeciwutleniacze + MoS₂) impregnowany olejem.

2. Charakterystyka

- bezobsługowy materiał ślizgowy do ogólnych zastosowań,
- dobrze pracuje przy niewielkich obciążeniach i średnich lub wysokich prędkościach,
- środek smarny jest doprowadzany poprzez kapilary porowatego materiału spiekane,
- spiekom można nadawać złożone kształty,
- szeroki zakres typoszeregu dostępny z magazynu.

3. Zastosowanie

- małe silniki elektryczne, rozruszniki i prądnice,
- elektryczne AGD,
- narzędzia elektryczne,
- maszyny przemysłu rolniczego, górniczego, wydobywczego i motoryzacyjnego.

4. Dostępność

- z magazynu: tuleje cylindryczne, tuleje kołnierzowe,
- na specjalne zamówienie: wykonania niestandardowe.

5. Parametry techniczne

Parametr		Jednostka	Wartość
Maksymalne obciążenia	statyczne	MPa	40
	dynamiczne		10
Maksymalna prędkość liniowa	impregnowane olejem	m/s	4
Współczynnik p x v	impregnowane olejem	MPa x m/s	1,8
Temperatura pracy	maksymalna	°C	+90
	minimalna		-5
Gładkość Ra	wałka	µm	<0,2
	obudowy		1,8 – 3,2
Tolerancje wykonania	wałka	-	f7
	obudowy		H7
Twardość wałka		HRC	>55

6. Warunki pracy

na sucho	dobrze
w oleju	dobrze
ze smarem	słabo (tylko niskie prędkości)
w wodzie	nie zalecane
z cieczami procesowymi	nie zalecane

7. Wskazówki montażowe

Osadzać pod stałym naciskiem. Do osadzania niezbędny trzpień o tolerancji m5.
Możliwa dodatkowa obróbka tulei i elementów.